

# Ο ΒΙΟΜΗΧΑΝΟΣ ΕΛΛΗΝ

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΝ

ΠΕΡΙΟΔΙΚΟΝ ΣΥΓΓΡΑΜΜΑ

ΠΡΟΣ ΜΟΡΦΩΣΙΝ ΤΕΧΝΗΤΩΝ, ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΑΡΧΩΝ ΚΑΙ ΠΡΑΚΤΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΩΝ

ΗΤΟΙ

ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΟΥΡΓΩΝ ΑΛΕΥΡΘΗΣΙΩΝ ΒΥΡΣΟΔΕΨΩΝ ΑΡΤΟΠΟΙΩΝ ΤΕΚΤΟΝΩΝ ΝΑΥΗΠΩΝ ΒΑΦΕΩΝ ΚΑΙ  
ΕΚΔΙΔΟΜΕΝΟΝ ΚΑΤΑ ΔΕΚΑΠΕΝΘΗΜΕΡΙΑΝ

ΣΥΝΤΑΚΤΗΣ ΚΑΙ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ ΞΤΑΜΟΞ Ι. ΚΑΓΚΑΔΗΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ.

ΑΡΙΘ. 8.

ΕΡΜΟΥΠΟΛΙΣ, 4 Μαρτίου 1885.

ΕΤΟΣ Α΄.

## ΠΕΡΙ ΜΕΤΑΛΛΩΝ ΚΑΙ ΤΩΝ ΚΡΑΜΑΤΩΝ ΑΥΤΩΝ

[ὺπὸ βιομηχανικὴν ἔποψιν]

Ψευδάργυρος (Zinc, Spelter, Zink).

Ὁ ψευδάργυρος ἔχων χροῶμα κείμενον μεταξὺ τοῦ φαί-  
ολευκοῦ καὶ γλαυκοῦ καὶ καταρραγῆ κρυσταλλοειδῆ καὶ  
λαμπερῶν ὕψην, τίθεται εἰς θερμοκρασίαν  $412^{\circ}$  K. πλη-  
ρεῖ δ' ἀξίολογᾷ τοὺς τύπους καὶ ἀποδίδει λεπτότατον  
χώνευμα, καθ' ὅτι ἐκτείνεται κατὰ τὴν στιγμὴν τῆς τή-  
ξεώς του. Ὁ ψευδάργυρος ὡς εὐθρυπτον μέταλλον θραύε-  
ται εὐκόλως διὰ τῆς σφύρας, ὡς μολυβδωτέρος δὲ τοῦ  
χαλκοῦ ριιζόμενος ἀλοιφᾷ τὴν ρίνην καὶ ἀπολύει τὴν  
στιλπνότητά του. Ἐνῶ δὲ εἰς θερμοκρασίαν  $200^{\circ}$  K. καθί-  
σταται τόσον θρυπτικῶς, ὥστε εὐκόλως κονεοποιεῖται, εἰς  
τὴν θερμοκρασίαν τῶν  $100-150^{\circ}$  καθίσταται τοσοῦτον  
ἐκτατικῶς, ὥστε παράγει ἐν αὐτῇ τῇ καταστάσει εὐρι-  
κόμενος λεπτότατον ἔλασμα καὶ σύρμα. Ἡ ἄνω ἐκτατικὴ  
τοῦ μετάλλου τούτου ιδιότης ἐπιστηθῶς μειοῦται διὰ  
τῆς με σιδηρον, λόγῳ κερδοσκοπίας, νοθεύσεώς του. Ἐκ-  
τιθέμενος, δ' εἰς τὴν ἐλευθέραν ἀτμοσφαιραν, (πρὸς ἐπικα-  
λυψιν στεγῶν), ἢ τιθέμενος ἐντὸς ὕδατος ἐπικαλύπτεται  
ταχέως με ὀξυδούχον στρώμα, τὸ ὅποιον ἐν μέρει ἐξασ-  
φαλίζει τὴν πολυχρόνιον διάρκειάν του. Τιθέμενος δὲ ἐν-  
τὸς ὀξέων σχηματίζει δηλητηριώδη ἅλατα.

Ὁ ψευδάργυρος ἐξάγεται ἐξ ὀρυκτῶν ἅτινα εἶναι θει-  
ούχα ἢ ὀξυγονούχα ἐνώσεις· ὁ δὲ τρόπος τῆς παραγω-  
γῆς του διακρίεται εἰς δύο μέρη, εἰς τὸν φρυγμῶν, (διὰ  
παραγωγῆς ὀξυδίου τοῦ ψευδαργύρου), καὶ τὴν μείωσιν,

(δι' ἀνθράκων), διὰ τῆς εἰς δοχεῖα ἢ σωλῆνας διαλύ-  
σεως, (Βελγικὴ καὶ Σαξωνικὴ μέθοδος), ἢ ἐντὸς φρυγέων  
(Ἀγγλικὴ μέθοδος), δι' ἧς παράγεται ὁ ἀκατέργαστος  
ψευδάργυρος, ὅστις τηκόμενος ἐντὸς φρυγέων ἢ χυτσο-  
δηρῶν λεβήτων, πρὸς ἐξαφάνησιν τῶν μηχανικῶς μειγ-  
μένων ξένων οὐσιῶν, καὶ χωνεύομενος εἰς σχῆμα ῥάβδων ἢ  
πλακῶν, παράγει τὸν συνήθη πρὸς χρῆσιν μας ἐμπορευό-  
μενον ψευδάργυρον. Δι' ἐπαναλαμβανομένης δὲ τήξεως  
τούτου παράγεται ὁ διυλισμένος ἢ καθαρὸς καλούμενος  
ψευδάργυρος.

## ΠΕΡΙ ΕΓΚΑΥΣΕΩΣ ἢ ΣΜΑΛΤΩΣΕΩΣ ΣΙΔΗΡΩΝ ΣΚΕΥΩΝ

Ἐκτὸς τῶν ἄνω διασαφηνισθέντων χρησίμων πρὸς κα-  
τασκευὴν τῆς ἐγκαυστικῆς ὕλης οὐσιῶν καὶ τοῦ ἀργίλλου  
μεταχειριζόμεθα ἐπίσης καὶ βόρακα, εἰς κρυσταλλοειδῆ  
κατάστασιν, ὅστις σύγκειται ἐκ

36,53 βορακικοῦ ὀξέως

16,37 νάτρου καὶ

47,10 κρυσταλλοτικοῦ ὕδατος,

νάτρου, τὸ ὅποιον εἰς κρυσταλλοειδῆ κατάστασιν ἐμπεριέ-  
χει τὸ (ἀπλοῦν) ὀξυανθρακικὸν νάτρον, εἰς ῥομβοειδῆ ὀκ-  
τάεδρα  $62,7$ , εἰς τετραπλεύρους κύβους  $57,2$  καὶ εἰς τε-  
τραπλεύρους πλάκας  $45,40$  κρυσταλλοτικῶν ὕδαρ.

Τὸ δὲ ἄνυδρον ἐμπεριέχει ἐν καθαρᾷ καταστάσει

41,4 ἀνθρακικὸν ὀξὺ καὶ

58,6 νάτρον,

μαγνησίαν, ήτις εφαρμόζεται εις οξυανθρακικήν κατάστασιν (μετά μικρού μέρους ενύδρου μαγνησίης) και εμπριέχει,

- 41,7 άνθρακικόν οξύ
- 53,6 μαγνησίαν και
- 4,7 χημικώς ένωμένον ύδωρ.

Είτα μεταχειρίζομεθα εκτός τούτων πικράλας, το όποιον σύγκειται εκ

- 32,3 θειϊκού οξέως
- 16,7 πικρās γής και
- 51,0 κρυσταλλοτικού ύδατος, νίτρον, (ζακχαρώχρον), συγγείμενον εκ
- 53,4 νιτρικου οξέως και
- 46,6 καλίου

άμμονίαν, ήτις σύγκειται εκ

- 56,0 άνθρακικου οξέως
- 29,0 άμμονίας και
- 15,0 κρυσταλλοτικού ύδατος.

Πρός τούτοις μεταχειρίζομεθα και κασσίτερον και οξύ του μολύβδου, το όποιον σύγκειται εκ

- 92,0 μολύβδου και
- 7,2 οξυγόνου και
- είτα τρίγα, ήτις εμπριέχει:
- 70,3 τριγικόν οξύ
- 25,0 κάλιον και
- 4,7 ύδωρ.

[άκολουθε.]

ΣΧΟΛΗ ΘΕΡΜΑΣΤΩΝ ΚΑΙ ΕΠΙΜΕΛΗΤΩΝ ΜΗΧΑΝΩΝ (ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ.)

Πρακτική δι' εργατοπορήσεων μέθοδος προς ταχείαν και έντελεϊ μόρφωσιν αυτών.

Ερώτησις 23. Πώς συμβαινουσιν αι έν τή έστία εκρήξεις;

Απόκρισις. Διά τής αναφλέξεως των έν τή έστία, έν διαστήματι διακοπής τής εργασίας, αναπτυσσομένων αερίων των γαιανθράκων. (Επειδή συνηθείζουσι μετά την διακοπήν τής εργασίας του άτμολέβητος να κλειώσι τον του ρεύματος ρυθμιστήν, την θύραν και τον σποδοδόχον του λέβητος), ως εκ τούτου μένουσι έντός τής έστίας μέχρι τής εκ νέου ενάρξεως τής εργασίας τα αναπτυσσόμενα εύφλεκτα και εκρηκτικα αέρια, άτινα κατά την ανέωξιν τής θύρας και την εκ νέου ανάφλεξιν τής καυσίμου ύλης, αναφλεγόμενα, εύκόλως προκαλοϋσι την εκρηξιν και την ολοσχερή άποσύνθεσιν του λέβητος. Όταν προκειμένου περι επαναλήψεως δικαιοποίησης καύσεως, πρέπει να προσέχη ό θερμομαστής πριν τής ενάρξεως να ανοίγη πρώτον τον του ρεύματος ρυθμιστήν, ίνα διευκολύνηται

η διεξοδος των τυχόν αναπυθθέντων εύφλεκτων αερίων, είτα μετά τινα λεπτά ανοίγων την θύραν, να άρχίζη την θερμάνσιν.

Ερ. 24. Πώς συμβαινουσιν αι έν τῷ λεβητοστασίω πυρκαϊαί;

Απ. Διά τής άπροσέκτου έν τῷ λεβητοστασίω έναποθηκείσεως μεγάλων ποσοτήτων καυσίμου ύλης, ή διά τής μη έντελους σβέσεως των εκ του σποδοδόχου εξαγομένων σκωριών. Προς σβέσιν τής έν διαστήματι τής εργασίας αναπυθθείσης πυρκαϊας, δυνάμεθα λίαν επιτυχώς να μεταχειρίζομεθα τον έν τῷ λέβητι ύπάρχοντα άτμόν. Έν τοιαύτη περιπτώσει κλειόμεν τάς θύρας, παράθυρα και τον ρυθμιστήν του ρεύματος και ανοίγομεν άπάσας τάς τής εξακρίσεως όπας του λέβητος ούτως, ώστε ολόκληρον το λεβητοστασίον πληροϋται άτμού, διά του τρόπου τούτου καταπαύει ολίγον κατ' ολίγον και τέλος σβέννυται το πυρ.

Ερ. 25. Από ποια μέρη συνίσταται ό εξαρισμός του λέβητος;

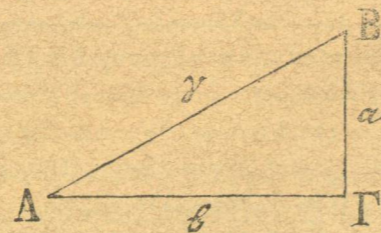
Απ. Ο εξαρισμός του λέβητος όστις συντελεϊ προς άσφαλείαν τής ενεργείας του λέβητος, άπαρτίζεται εκ των εξής: 1. εκ του υαλίνου ύδροδείκτη, 2. εκ των προς δοκιμασίαν κρουνών (στροφίγων), 3. εκ του κολυμβιστου, 4. εκ του μανομέτρου, 5. εκ των δύο άσφαλιστικων έπιστομιών, 6. εκ τής προς καθαρισμόν όπης, 7. εκ του άτμοθαλάμου, 8. εκ του άτμοσωλήνος και τής άτμοβαλβίδος, 9. εκ του ύδροπαροχητικού σωλήνος και τής βαλβίδος, και 10. εκ του προς εξαγωγήν του λεβητοβορβόρου κρουνού.

ΣΧΟΛΗ ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΟΥΡΓΙΚΗ.

Τριγωνομετρικά.

Λύσεις του όρθογωνίου τριγώνου.

Έάν εις το όρθογώνιον τρίγωνον είναι δύο τινά δεδομένα μεταξύ των όποιων και μία πλευρά, εκ αυτών εύρίσκομεν τα έτερα ως άκολουθως (όρ. σχήμ. ύπ' άρ. 1)



Σχ. 1.

Έάν Α, Β, Γ αι γωνίαι του τριγώνου, εκ των ή Γ=90° και

α, β, γ αι άπέναντι αυτών πλευραι, τότε έπονται αι ακόλουθοι εξισώσεις.

Έστω Α, Β, Γ αι τρεις κατ' άρσκαϊαν γωνίαι α, β, γ αι τρεις άπέναντι των γωνιών πλευραι.

Δεδομένα	Ζητείται	Λύσεις
α, β	Α, Β, γ	Εφαπτομ. $A = \frac{\alpha}{\beta}, \Gamma = \frac{\beta}{\alpha}, \gamma = \sqrt{\alpha^2 + \beta^2}$
α, γ	Α, Β, β	ήμίτ. $A = \frac{\alpha}{\gamma}, \beta = \frac{\alpha}{\gamma}, \beta = \sqrt{\gamma^2 - \alpha^2}$
α, Α	β, γ	$\alpha = \beta \cot A, \gamma = \frac{\alpha}{\sin A}$
β, Α	α, γ	$\alpha = \beta \cot A, \gamma = \frac{\beta}{\sin A}$
γ, Α	α, β	$\alpha = \gamma \sin A, \beta = \gamma \cos A$

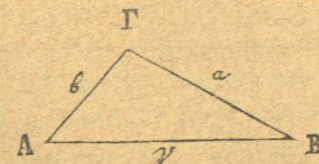
Παράδειγμα. Άνωφερής οδός έχει κλίσιν 8,5 μέτρα εις 142 μετρ. μήκος, όποια ή τής κλίσεως γωνία Α; (όρ. σχήμ. ύπ' άριθ. 1).

Είς το σχήμα είναι,  $\gamma = 142, \alpha = 8,5$ , επομένως

ήμίτ.  $A = \frac{\alpha}{\gamma} = \frac{8,5}{142} = 0,0598$ , ανατρέχοντες δε εις τους λογαριθμους εύρίσκομεν, ότι 0,0598 είναι περίπου ίσον με ήμίτ. 3°,25', όθεν  $A = 3^\circ 25'$ .

Λύσεις του άμβλυγωνίου τριγώνου.

Έάν εις το άμβλυγώνιον τρίγωνον είναι τρία τινά δεδομένα μεταξύ των όποιων και μία πλευρά, εύρίσκομεν τα έτερα δια των άκολουθων τύπων (όρ. σχήμ. ύπ' άριθ. 2.).



Σχ. 2.

Δεδομένα	Ζητείται	Λύσεις
α, β, γ	Α, Β, Γ	$\Sigma = \alpha + \beta + \gamma, \text{ ήμίτ. } 1) \gamma^2 = (\Sigma - \alpha)(\Sigma - \beta)$ συνημίτ. $A = \frac{\beta^2 + \gamma^2 - \alpha^2}{2\beta\gamma}, \text{ συνημ. } 1) \alpha = \frac{\Sigma(\Sigma - \alpha)}{\beta\gamma}$
α, β, Γ	γ, Α, Β	συνεφαπ. $A = \frac{\alpha - \beta}{\alpha + \beta} \cot \frac{\Gamma}{2}, \text{ συνεφ. } B = \frac{\alpha - \beta}{\alpha + \beta} \cot \frac{\Gamma}{2}$
α, γ, Γ	β, Α, Β	ήμίτ. $A = \frac{\alpha}{\gamma} \cot \frac{\Gamma}{2}, B = 180 - A - \Gamma, \beta = \frac{\alpha \cot \frac{\Gamma}{2}}{\sin \frac{\Gamma}{2}}$
α, Β, Γ	β, γ, Α	$\beta = \frac{\alpha \cot \frac{\Gamma}{2}}{\sin \frac{\Gamma}{2}}, \gamma = \frac{\alpha}{\sin \frac{\Gamma}{2}}, A = 180 - B - \Gamma$
α, Α, Β	β, γ, Γ	$\beta = \frac{\alpha \cot \frac{\Gamma}{2}}{\sin \frac{\Gamma}{2}}, \gamma = \frac{\alpha}{\sin \frac{\Gamma}{2}}, \Gamma = 180 - A - B$

\* Σ ίσοϋται με το ήμισυ άθροισμα των πλευρών.

Παράδειγμα 1. Έστωσαν δεδομένα αι τρεις πλευραι, ζητείται μία των τριών γωνιών.

Έστω  $\alpha = 74, \beta = 49, \gamma = 83$

Διά τής εφαρμογής του τύπου ήμίτονου  $\frac{1}{2} A = \frac{\beta^2 + \gamma^2 - \alpha^2}{2\beta\gamma}$  εύρίσκομεν.

$\Sigma = \frac{74 + 49 + 83}{2} = 103, \Sigma - \beta = 54, \Sigma - \alpha = 29.$

ήμίτ.  $\frac{1}{2} A = \frac{54 \times 29}{49 \times 83} = \sqrt{0,26555} = 0,5153.$

Είς τον κατάλογον δε των λογαριθμων εύρίσκομεν ήμίτ. 31° = 0,5150. Όταν είναι περίπου  $\frac{1}{2} A = 31^\circ$ , επομένως  $A = 62^\circ$ .

Παράδειγμα 2. Εύρεθήτω το πλάτος ΒΓ ποταμου τινός, έν ήναι ή απόστασις Α Γ = 250 μέτρ. ή γωνία Α = 63° και γωνία Γ = 85° (όρ. σχήμ. ύπ' άριθ. 2).

Έχομεν  $B = 180 - (63 + 85) = 32^\circ$ .  
όστε ΒΓ: 250μ = ήμίτ. 63° ήμίτ. 32°.

$B\Gamma = 250 \times \frac{\text{ήμίτ. } 63}{\text{ήμίτ. } 32} = 250 \times \frac{0,8910}{0,5299} = 420,4 \mu.$















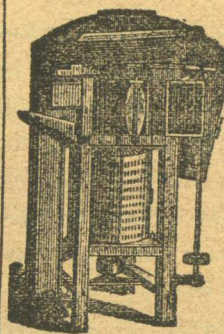
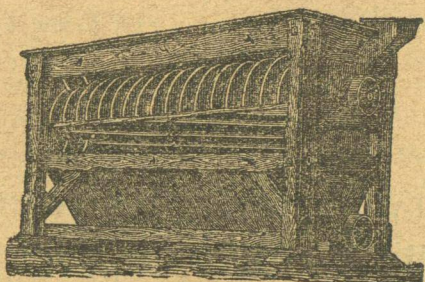
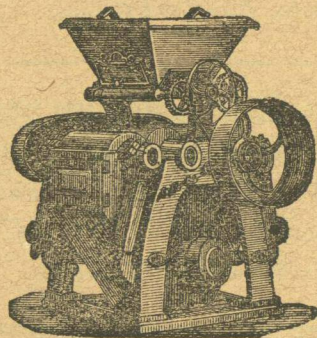
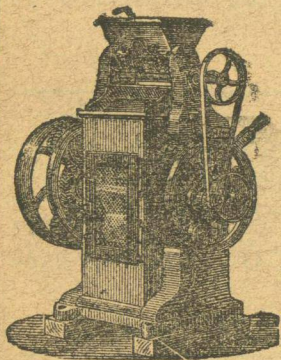
κοσι καὶ πέντε μέτρων, 3000—3500 ἑκάδας ὕδωρ ἑκάστην ὥραν· εἶναι ἐνταῦθα πρὸς πώλησιν. Οἱ βουλόμενοι ἀποτανθῆτωσιν πρὸς ἡμᾶς.

**ΤΟ ΕΝΤΑΥΘΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟΝ ΓΡΑΦΕΙΟΝ  
ΣΤΑΜΟΥ Ι. ΚΑΓΚΑΔΗ**  
(ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΥ).

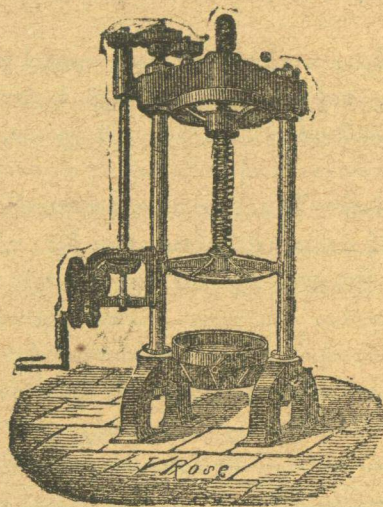


ἀναλαμβάνον οἰανδήποτε Μηχανικήν καὶ Μηχανουργικήν ἐργασίαν, ἐκδίδον τὰ πρὸς ταύτην ἀναγκαῖα σχέδια μετὰ προϋπολογισμῶν, κοινοποιεῖ τοῖς ἐνδιαφερομένοις, ὅτι λαβὼν τὴν τιμὴν ἢ ἀντιπροσωπεύη τὴν ἐν Βιέννῃ Αὐτοκρατορικὴν Βασιλικὴν Προνομιούχον τῶν Ἀτμοῦλων Ἑταιρίαν, δύναται νὰ ἀναλάβῃ εἰς μετριοτάτην τιμὴν ἐργολαβικῶς ἢ μὴ τὴν οἰκοδομὴν ἐργοστασίων, τὴν προμήθειαν, ἢ σχετικῶς κατασκευὴν καὶ τοποθέτησιν παντὸς μηχανήματος, ἐκδί-

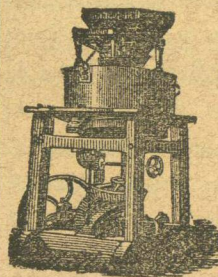
δον λίαν προθύμως πᾶν ἀναγκαῖον Ἀρχιτεκτονικὸν ἢ Μηχανολογικὸν Σχῆδιον. Εἰς τὸ αὐτὸ μηχανικὸν γραφεῖον ὑπάρχει πρὸς πώλησιν νέον τέλειον κυλινδρικὸν σιταλεστικὸν σύστημα, συγκείμενον ἐκ τῶν κάτωθι χαλκογραφημένων μηχανημάτων, ἐνὸς ἀλευροεξαγωγέως, ἑτέρου συμηγαλεξαγωγέως καὶ ἐνὸς κυλινδρικοῦ διὰ κεντρώφυκος δυνάμεως λειτουργούντος κοσκίνου.



**ΕΥΡΗΚΑ, ΑΜΕΡΙΚΑΝΙΚΟΝ ΣΙΤΟΚΑΘΑΡΙΣΤΗΡΙΟΝ**, ἀμερικανικῆς κατασκευῆς Ἀριθμοῦ 1ου μεταχειρισμένη δυνάμενη νὰ καθαρίσῃ 44,500 ἑκάδας τοῦ τῆμερονύκτιον, πωλεῖται ἀντὶ μετριοτάτης τιμῆς. Οἱ βουλόμενοι ἀποτανθῆτωσιν εἰς ἡμᾶς.



Ἐλαιοπιεστήριον χειροκίνητον τελευταίου συστήματος καὶ νεοτάτης κατασκευῆς, νεωστὶ κομισθὲν ἐκ Γαλλίας εἶναι πρὸς πώλησιν. Οἱ ἀγορασταὶ ἀποτανθῆτωσιν εἰς ἡμᾶς



**ΖΕΥΓΟΣ ΜΥΛΟΔΙΘΩΝ ΜΗΛΟΥ** μετὰ τῶν ἀναγκαίων πρὸς περιστροφὴν καὶ ἀνάρτησιν μηχανημάτων, ἐπὶ ξυλίνων βάσεων, χρησιμοποιοῦν ἐπὶ τρεῖς μῆνας μόνον, πωλεῖται ἀντὶ μετριοτάτης τιμῆς. Οἱ βουλόμενοι ἀποτανθῆτωσιν εἰς ἡμᾶς.

**ΕΜΠΕΙΡΟΣ ΘΕΡΜΑΣΤΗΣ** δυνάμενος νὰ χρησιμομεύσῃ καὶ ὡς Ἐπιμελητὴς μηχανῆς Ἐργοστασίου ἢ Ἀτμοπλοίου τινός, ζητεῖ θέσιν ἐπὶ μετριοτάτης τιμῆς. Οἱ βουλόμενοι ἀποτανθῆτωσιν εἰς ἡμᾶς.

**ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΣ ΜΗΧΑΝΩΝ (ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ)** δυνάμενος νὰ χρησιμομεύσῃ ὡς τοποθέτης μηχανῶν καὶ ἐφαρμοστής, οὐχὶ ἀγράμματος, ζητεῖ θέσιν. Οἱ βουλόμενοι ἀποτανθῆτωσιν εἰς ἡμᾶς.

**ΘΕΡΜΑΣΤΗΣ** κάτοχος καλλίστων Ἐνδεικτικῶν ἐργασθεῖς ἐπὶ 10ετίαν εἰς τὸ ἐνταῦθα Ἐργοστάσιον τοῦ Κ. Στ. Χρυσοῦ, καὶ ἐπὶ 15ετίαν περίπου εἰς τὰ Ἀτμόπλοια τῆς ἐνταῦθα Ἑλλην. Ἀτμοπλ. Ἑταιρίας ζητεῖ θέσιν. Οἱ βουλόμενοι ἀποτανθῆτωσιν εἰς ἡμᾶς.

ΕΚ ΤΟΥ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟΥ ΤΗΣ ΠΡΟΔΟΥ,  
Τῶν Ἀδελφῶν Καμπάρη.